

Задание на курсовую работу «Расчет тепловых процессов при сварке
плавлением» по дисциплине «Теория сварочных процессов»

группа ТЗМ31					
№	ФИО	Способ сварки	Тип соединения	Марка стали	Толщина δ , мм
1	Безроднов Н.Н.	МП	С	12Х13	6
2	Беседов В.А.	РДС	С	17Г1С-У	8
3	Власов А.В.	АФ	С	16ГС	18
4	Власов В.В.	ААДП	С	12Х18Н10Т	10
5	Голубов И.В.	РДС	С	09Г2С	8
6	Горшков Д.А.	МП	С	10Г2ФБ	6
7	Данилов К.А.	АПГ	С	30ХГСА	8
8	Картушин Е.Н.	АФ	С	10Х14Г14Н4Т	14
9	Королев Р.К.	МП	С	8Х22Н6Т	12
10	Мордовцев А.В.	РДС	С	08Х18Н10Т	6
11	Наметышев П.И.	АФ	С	15Х1М1Ф	8
12	Новиков Г.С.	МП	С	12Х1МФ	6
13	Сорочинский М.С.	ААДП	С	14ХГС	14
14	Федяшин И.В.	РДС	С	Сталь 20	8
15	Халатян А.Т.	РДС	С	40Х	6
16	Цветков Д.С.	МП	С	15Г2СФ	8
17	Шелухин Д.А.	РДС	С	10ХСНД	12
18	Шкаленко О.А.	АФ	С	10Г2С1	20

Примечание:

РДС – ручная дуговая сварка покрытым штучным электродом

МП – механизированная сварка плавящимся электродом в защитных газах

АФ – автоматическая сварка под слоем флюса

АПГ – автоматическая сварка плавящимся электродом в защитных газах

ААДП – автоматическая аргонодуговая сварка плавящимся электродом